

Hinweise zum Wartungs-Update = nach Installation der aktuellen Software ausführen

Aktualisierung von Normen – Tabellen f. Fehlergrenzen

- 1) Aktualisierung der Einträge in der „Laborverwaltung“
einer Berechnungs-DLL zugehörige Normen sowie alle von L&W mit Schreibschutz ausgelieferte Normen, werden bei Upgrade automatisch ergänzt und aktualisiert;

HINWEIS: (nur) für Benutzer von Werknormtoleranzen im Programm QMPLAIN

Einige Toleranztabellen wurden in Version 8 angelegt, die in einem neuen „mixed“ Modus arbeiten. Das heißt Sie können eine Tabelle mit Werten hinterlegen, die bei Aufruf durch einen zusätzlichen Algorithmus zu den benötigten Grenzwerten verrechnet werden; Im Moment wird dies ausschließlich bei glatten Lehrdornen und Ringen, sowie bei Einstellringen und sonstigen Einstellmeistern verwendet;

ACHTUNG: vom Nutzer modifizierte bzw. neu angelegt Tabellen in den Toleranzstrukturen
Einstellmaße f. Bügelmessschr. / Innenmessungen
Zylindr. Lehrdorne (ISO konform)
Rachenl. und Lehrringe (ISO konform)
Zylindr. Lehrdorne (analog BS)
Rachenl. und Lehrringe (analog BS)

werden NICHT mehr unterstützt!

es müssen dafür die neuen Toleranzstrukturen

Werknorm f. Grenzlehren (Dorne&Ringe) – ISO konform

Werknorm f. Grenzlehren (Dorne&Ringe) – BS konform

Einstellringe & Einstellmeister (alle Normen)

verwendet werden!

Da die Tabellen der neuen Toleranzstrukturen NICHT automatisch hinzugefügt werden können solange Tabellen mit gleichem Namen bereits existieren, gehen Sie bitte wie folgt vor!

Öffnen Sie die QMSOFT-Laborverwaltung (Haus-Symbol); gehen Sie hier auf das Menü „Tabellen f. Fehlergrenzen“;

Setzen Sie zuerst einen Filter auf „Kategorie der Tabellen“ wie dargestellt:

Feldname	Bedingung	Wert
Kategorie der Tabellen	enthält	ISO
Kategorie der Tabellen	enthält	BS
Kategorie der Tabellen	enthält	DIN
Kategorie der Tabellen	enthält	Einstellmaße

Prüfen Sie, ob die hier angezeigten Tabellen von Ihnen benötigt werden bzw. von Ihnen bearbeitet wurden. Falls nicht, so können Sie die angezeigten Tabellen einfach löschen.

Falls Sie hier Tabellen noch benötigen oder unsicher sind, **so exportieren Sie alle Tabellen in eine Datei** und löschen die Tabellen erst danach.

Speichern Sie den Filter unter einem Namen (z.B.: „Werknormen alt“) ab!

Setzen Sie jetzt einen Filter auf „Kategorie der Tabellen“ „beginnt mit“ Wert „Werksnorm“ oder „ist gleich“

Gehen Sie jetzt auf die „Import“ – Schaltfläche und importieren die Tabellen aus der Datei „Add_Plain_Tolerancetables“ im Verzeichnis „C:\Program Files (x86)\QMSOFT\Data“. Im Abschluss sollten hier 12 Tabellennamen aufgelistet sein. Sofern Sie „alte“ Toleranztabellen exportiert haben, können Sie diese jetzt wieder importieren. Entfernen Sie zuvor den gesetzten Filter. Setzen Sie jetzt erneut den 1. Filter auf die „alten“ Werksnormtabellen. Nun sehen Sie alle Toleranztabellen für die eventuell eine Nachbearbeitung notwendig ist. Kontaktieren Sie die L&W GmbH zur Unterstützung. (Strukturzuweisung kann durch Bearbeitung der XML Struktur erfolgen z.B. „TOLTYPE_PLAIN_PLUG_ISO“... durch „TOLTYPE_PLAIN_FACTORY_ISO“ ersetzen und anschließend nachbearbeiten!

2) Aktualisierung der Normenliste für Typen in der Prüfmittelverwaltung

Das gleiche trifft auf die zu Prüfmitteltypen in der Prüfmittelverwaltung hinterlegten Normenlisten zu. Hier werden mit der Version 8 keine festen Listen mehr hinterlegt, sondern es erfolgt ein Verweis auf die in der Datenbank vorhandenen zutreffenden Normen, damit wird zukünftig sichergestellt, dass neue Normen oder Änderungen der Normbezeichnungen sofort in der Datenbank bei den betroffenen Prüfmitteln sichtbar werden.

zur Aktualisierung gehen Sie in der Prüfmittelverwaltung auf das Menü „Einstellungen | Typen“; hier finden Sie das Menü „Extras | Originaltyp importieren“

Feldname	QmLink-Name (für Kommu...	Datentyp	Vorbelegung
Messbereich	sNOMSIZE	eichenkette	
Nonius-/Skalenwert	rGRADUATION	Dezimalzahl	
Bauform	sCONSTRUCTION_TYPE	Liste	
mit Stufenmessenrichtung	bSTEP_EXISTS	tscheidung	Nein
Skalenbyp	sTYPE_OF_SCALE	Liste	
Standard	sSTANDARD	Liste	
Grenzwert der max. Messabweichung	rTOLERANCE_G	eichenkette	
Wiederholgrenze r	rTOLERANCE_R	Dezimalzahl	
Grenzwert für Skalenversatz S	rTOLERANCE_S	Dezimalzahl	
Grenzwert bei Linienberührung	rTOLERANCE_L	Dezimalzahl	

sofern Sie die „Standard-Typen“ nicht modifiziert haben, so können Sie anschließend alle Typen auswählen.

ACHTUNG: Vorsicht, falls Sie selbst Änderungen an Typdefinitionen vorgenommen haben! Dann diese Typen nicht überschreiben und mit L&W Vorgehen abstimmen!

***Spezieller Hinweis zu Prüfmitteltypen „Prüfstift“, „Prüfstiftsatz“, „Fühlerlehrensatz“
(und andere Typen die mit Programm QMPin abgearbeitet werden):***

Auf Grund der Anpassung an die allgemeine Vorgehensweise zur Normauswahl, Berechnung von Fehlergrenzen erhält das Feld für den Standard einen neuen Namen.

Aus „Grenzwerttabelle“ wird „Standard“.

Deshalb müssen:

- a) die zugehörigen Definitionen der Prüfmitteltypen zwingend aktualisiert werden;
- b) vorhandene Prüfmittel mit der Typdefinition abgeglichen werden und
- c) im Feld „Standard“ der zutreffende Eintrag neu ausgewählt werden.